



BYDGOSKI ZAKŁAD
DOSKONALENIA
ZAWODOWEGO
STOWARZYSZENIE
OŚWIATOWO-
TECHNICZNE



Kurs obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie - operator/programista CNC (Bydgoszcz)

Numer usługi 2025/04/11/169884/2684364

4 900,00 PLN brutto
4 900,00 PLN netto
81,67 PLN brutto/h
81,67 PLN netto/h

📍 Bydgoszcz / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 60 h

📅 12.05.2025 do 30.05.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Kurs kierujemy do: - operatorów obrabiarek manualnych chcących zmienić stanowisko pracy na obrabiarki CNC, - osób poszukujących pracy w branży CNC, - pracowników pracujących na liniach produkcyjnych, - operatorów obrabiarek CNC chcących udoskonalić swoje doświadczenie, - programistów i technologów CNC chcących poszerzyć swoje kompetencje, - osób zainteresowanych poszerzeniem lub odświeżeniem zagadnień związanych z obróbką CNC Od uczestników nie jest wymagane doświadczenie, wiedza i umiejętności do udziału w szkoleniu. Usługa adresowana do uczestników projektu „Kierunek – Rozwój”
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10

Data zakończenia rekrutacji	07-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	60
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do zdobycia wiedzy i umiejętności w zakresie:

- obsługi i programowania obrabiarek sterowanych numerycznie - CNC,
- "czytania" rysunku technicznego,
- technologii obróbki skrawaniem.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Posługuje się dokumentacją techniczną	- rozróżnia elementy składowe procesu technologicznego - rozróżnia zabiegi obróbkowe oraz zakres prac wykonywanych na obrabiarkach - weryfikuje zgodność parametrów technicznych zawartych w programie z dokumentacją techniczną - identyfikuje narzędzia na podstawie dokumentacji technicznej	Test teoretyczny
Dobiera narzędzia do obróbki	- rozróżnia materiały narzędziowe stosowane w obróbce skrawaniem - rozróżnia typy narzędzi ze względu na przeznaczenie - dobiera parametry skrawania na podstawie informacji katalogowej - dobiera narzędzia do wykonania operacji technologicznej	Test teoretyczny
Sprawdza gotowość obrabiarki do pracy	- rozróżnia elementy panelu sterującego obrabiarki - rozróżnia tryby pracy obrabiarki - charakteryzuje podstawowe błędy pracy obrabiarki opisane w dokumentacji technicznej - wskazuje metody usuwania podstawowych błędów pracy obrabiarki - sprawdza stan techniczny obrabiarki	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Obsługuje obrabiarkę skrawającą sterowaną numerycznie (CNC)	- uzbraja obrabiarkę w narzędzia - wprowadza do sterownika obrabiarki wartości geometryczne i parametry pracy narzędzi skrawających - mocuje materiał do obróbki - obsługuje obrabiarkę w trybie ręcznym i automatycznym - monitoruje przebieg obróbki i reaguje na komunikaty układu sterowania obrabiarki	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Zaświadczenie wydaje się na podstawie §23 ust. 4 Rozporządzenia Ministra Edukacji i Nauki z dnia 6 października 2023 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych .

Zaświadczenie o ukończeniu szkolenia zawiera opis efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Zaświadczenie potwierdza, że został wydany na podstawie egzaminu przeprowadzonego w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

1. BHP na stanowisku operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC.
2. Rysunek techniczny maszynowy.
2. Podstawy obróbki skrawaniem – rodzaje i charakterystyka.
3. Podstawy sterowania CNC .
4. Podstawowe kody G i M według ISO.
5. Sporządzanie programu.

6. Praca przy obrabiarce CNC.

Program obejmuje 20 godzin teoretycznych i 40 godzin praktyki.

W polu liczba godzin usługi wymiar godzin szkolenia jest przedstawiony w godzinach dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna usługi = 45 minut).

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 900,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 900,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	81,67 PLN
Koszt osobogodziny netto	81,67 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



1 z 3

Bogumił Włodzimierz Żmijewski

Wykształcenie

1970-1975 Technikum Mechaniczno-Elektryczne w Bydgoszczy- kierunek budowa maszyn

1975- 1980 Akademia Techniczno-Rolnicza w Bydgoszczy

Instytut Technologii i Eksploatacji Maszyn- kierunek technologia maszyn

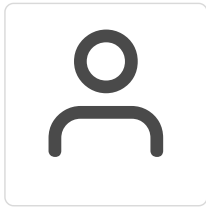
2014-2015 Kurs kwalifikacyjny pedagogiczny dla nauczycieli czynnych zawodowo

Doświadczenie zawodowe

16.05.1980-31.03.1984 Zakłady Rowerowe „Romet” na stanowisku technologa

01.04.1984-31.08.2014 Działalność gospodarcza

1.09.2014-obecnie Zespół Szkół Mechanicznych Nr 1 w Bydgoszczy jako nauczyciel



2 z 3

Dariusz Stańczyk

WYKSZTAŁCENIE

1999 – 2004 mgr inż. Mechaniki i Budowy Maszyn

Akademia Techniczno-Rolnicza im. J.J. Śniadeckich w Bydgoszczy, Wydział Mechaniczny, na kierunku Mechanika i Budowa Maszyn o specjalności Samochody i Ciągniki;

1996 – 1999 Technik mechanik

Zespół Szkół Samochodowych w Bydgoszczy.

Technik mechanik o specjalności Naprawa i Eksploatacja Pojazdów samochodowych;

1999 – 2004 Mechanik pojazdów samochodowych

Zespół Szkół Samochodowych w Bydgoszczy.

Zawód mechanik o specjalności Naprawa i Eksploatacja Pojazdów samochodowych.

HISTORIA ZATRUDNIENIA

01.06.1999 – 30.09.1996 TADMAR S.A.

01.07.2000 – 30.09.2000 W zawodzie magazynier

01.05.2004 – 31.08.2004 Fabryka Autobusów SOLBUS Sp. Z o.o.

W zawodzie logistyk

11.10.2004 – 31.03.2011 Zakład Mechaniki Przemysłowej s.c.

J. Zachwieja & M. Świtalski

W zawodzie specjalista d/s. pomiarów maszyn przemysłowych

04.04.2011 – 31.07.2020 PESA S.A

W zawodzie technolog - konstruktor układów biegowych

01.09.2020 – ZSM_1 – Nauczyciel zawodu mechanik, mechatronik.



3 z 3

Dariusz Leszczyński

Wykształcenie

1976-1981 Technikum Mechaniczne Nr 1 w Bydgoszczy – kierunek budowa maszyn

1981-1987 Akademia Techniczno Rolnicza w Bydgoszczy – wydział mechaniczny

1993-1994 Wyższa Szkoła Pedagogiczna w Bydgoszczy – Studium Przygotowania Pedagogicznego

2000-2001 Uniwersytet Mikołaja Kopernika w Toruniu – Wydział Nauk Ekonomicznych i Zarządzania

– Studium Podyplomowe w zakresie przedsiębiorczości

Doświadczenie zawodowe

1987-1989 ZNTK Poznań – specjalista ds. oprzyrządowania technicznego

1989 -1992 Fabryka Automatów Tokarskich w Bydgoszczy – specjalista ds. oprzyrządowania technicznego, technolog- konstruktor

1992 - obecnie Zespół Szkół Mechanicznych Nr1 w Bydgoszczy jako nauczyciel

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Notatnik, długopis.

Informacje dodatkowe

W polu Liczba godzin usługi wymiar godzin szkolenia jest przedstawiony w godzinach dydaktycznych (1 godzina dydaktyczna usługi = 45 minut).

Harmonogram zajęć w Karcie Usług nie zawiera przerw między zajęciami.

Zawarto umowę z WUP w Toruniu w ramach projektu Kierunek – Rozwój.

W kursie mogą również brać udział osoby z wolnego naboru.

Adres

ul. św. Trójcy 37

85-224 Bydgoszcz

woj. kujawsko-pomorskie

Kurs odbywa się w budynku w Zespole Szkół Mechanicznych nr 1 im. Franciszka Siemiradzkiego ul. Świętej Trójcy 37 w Bydgoszczy.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Park maszynowy: frezarki, tokarki

Kontakt



Justyna Nita

E-mail ckk@bzdz.pl

Telefon (+48) 889 804 846