



## Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG

Numer usługi 2025/04/09/5062/2679677

2 700,00 PLN brutto

2 700,00 PLN netto

24,11 PLN brutto/h

24,11 PLN netto/h

MIEDZIOWE  
CENTRUM  
KSZTAŁCENIA  
KADR SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚĆ  
CIĄ

★★★★★ 4,6 / 5

471 ocen

📍 Lubin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 112 h

📅 29.09.2025 do 16.10.2025

## Informacje podstawowe

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kategoria</b>                       | Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Grupa docelowa usługi</b>           | Szkolenie jest skierowane do osób, które mają ukończony kurs spawania blach i rur pachwinowymi metodą MAG, lub ukończony ponadpodstawowy kurs spawania blach metodą MAG, wg systemu szkolenia spawaczy stosowanego w Polsce do roku 2007. |
| <b>Minimalna liczba uczestników</b>    | 2                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Maksymalna liczba uczestników</b>   | 7                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Data zakończenia rekrutacji</b>     | 15-09-2025                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Forma prowadzenia usługi</b>        | stacjonarna                                                                                                                                                                                                                               |
| <b>Liczba godzin usługi</b>            | 112                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b> | Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych                                                                                                                          |

## Cel

### Cel edukacyjny

Celem kursu jest uzyskanie wiedzy i praktycznych umiejętności w zakresie wykonywania spoin czołowych blach ze stali niestopowych metodą MAG (135) oraz przygotowanie uczestników do egzaminu kwalifikacyjnego IS-P-BW-1-135 wg Wytycznych Instytutu Nr W-19/IS-17

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

| Efekty uczenia się                                                    | Kryteria weryfikacji                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Metoda walidacji                     |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| potrafi wykonać złącza czołowe blach ze stali niestopowych metodą MAG | <p>Uczeń</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-rozumie podstawowe zasady spawania metodą MAG</li> <li>-potrafi odpowiednio przygotować blachy do spawania,</li> <li>-potrafi ustawić parametry spawarki i prawidłowo prowadzić elektrodę</li> <li>-potrafi ocenić jakość wykonanej spoiny</li> </ul>                                                                                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku spawacza MAG               | zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| samodzielnie dokonuje oceny zagrożeń na stanowisku pracy              | <p>potrafi zidentyfikować obowiązujące przepisy i normy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-zna zasady dotyczące ochrony zdrowia i życia</li> </ul>                                                                                                                                                                                      | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| zna budowę i sposób działania urządzeń do spawania łukowego           | <p>potrafi wymienić różne typy urządzeń do spawania</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-rozumie różnice między tymi urządzeniami i ich zastosowania</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                    | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| potrafi samodzielnie dokonać oceny jakości złączy spawanych           | <p>zna obowiązujące normy i standardy dotyczące jakości spoin,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-potrafi wskazać kryteria oceny jakości złączy spawanych zgodnie z tymi normami.</li> <li>-potrafi wymienić różne metody oceny jakości spoin</li> <li>-rozumie, kiedy i jak stosować poszczególne metody oceny</li> <li>- potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin</li> </ul> | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| zna metody badań połączeń spawanych oraz wie jak je przeprowadzić     | - potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| potrafi wykryć niezgodności spawalnicze                               | zna metody i dostępne narzędzia niezbędne do weryfikacji niezgodności                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |
| potrafi prawidłowo odczytać rysunek techniczny konstrukcyjny          | zna sposoby odczytywania rysunku technicznego                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Obserwacja w warunkach rzeczywistych |

# Kwalifikacje

## Inne kwalifikacje

### Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

TAK

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

TAK

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

TAK

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

TAK

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

### Informacje

|                                                        |                                                                                                |
|--------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów    | uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie |
| Nazwa Podmiotu prowadzącego walidację                  | Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny                                |
| Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR | Tak                                                                                            |
| Nazwa Podmiotu certyfikującego                         | Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny                                |
| Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR        | Tak                                                                                            |

## Program

| Lp. | Nazwa zajęć                                  | Liczba godzin |
|-----|----------------------------------------------|---------------|
| 1.  | Wprowadzenie do zagadnień wytwarzania stali. | 2             |

|         |                                                   |     |
|---------|---------------------------------------------------|-----|
| 1.      | Złącza spawane blach.                             | 1   |
| 1.      | Spawalność stali.                                 | 1   |
| 1.      | Skurcz, naprężenia i odkształcenia.               | 1   |
| 1.      | Niezgodności spawalnicze.                         | 2   |
| 1.      | Przegląd procesów spawania.                       | 1   |
| 1.      | Bezpieczna praca na montażu.                      | 1   |
| 1.      | Kontrola i badania.                               | 2   |
| 1.      | Zapewnienie jakości w spawalnictwie.              | 1   |
| 1.      | Szkolenie praktyczne z egzaminem kwalifikacyjnym. | 100 |
| Ogółem: |                                                   | 112 |

# Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 15

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                                                                        | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| 1 z 15<br>Wprowadzenie,Złącza spawane blach, Spawalność stali, Skurcz, naprężenia ,Niezgodności spawalnicze i odkształcenia. Przegląd procesów spawania.teoria | Edward Korecki | 29-09-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                                                      | Prowadzący     | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>2 z 15</b><br>Bezpieczna praca na montażu. Kontrola i badania, Zapewnienie jakości w spawalnictwie.teoria | Edward Korecki | 30-09-2025            | 12:00               | 16:00               | 04:00         |
| <b>3 z 15</b> SPAWANIE BLACH SPOINAMI CZOŁOWYMI METODĄ MAG (135)praktyka                                     | Dariusz Walas  | 30-09-2025            | 16:00               | 20:00               | 04:00         |
| <b>4 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA                                     | Dariusz Walas  | 01-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>5 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA                                     | Dariusz Walas  | 02-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>6 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA                                     | Dariusz Walas  | 03-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>7 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA                                     | Dariusz Walas  | 06-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>8 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA                                     | Dariusz Walas  | 07-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |

| Przedmiot / temat zajęć                                                   | Prowadzący    | Data realizacji zajęć | Godzina rozpoczęcia | Godzina zakończenia | Liczba godzin |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------------|---------------------|---------------------|---------------|
| <b>9 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA  | Dariusz Walas | 08-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>10 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA | Dariusz Walas | 09-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>11 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA | Dariusz Walas | 10-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>12 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA | Dariusz Walas | 13-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>13 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA | Dariusz Walas | 14-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>14 z 15</b> Kurs spawania blach spoinami czołowymi metodą MAG-PRAKTYKA | Dariusz Walas | 15-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |
| <b>15 z 15</b> EGZAMIN-WALIDACJA                                          | -             | 16-10-2025            | 12:00               | 20:00               | 08:00         |

## Cennik

### Cennik

| Rodzaj ceny | Cena |
|-------------|------|
|-------------|------|

|                                           |              |
|-------------------------------------------|--------------|
| Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto | 2 700,00 PLN |
| Koszt przypadający na 1 uczestnika netto  | 2 700,00 PLN |
| Koszt osobogodziny brutto                 | 24,11 PLN    |
| Koszt osobogodziny netto                  | 24,11 PLN    |
| W tym koszt walidacji brutto              | 150,00 PLN   |
| W tym koszt walidacji netto               | 150,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania brutto         | 200,00 PLN   |
| W tym koszt certyfikowania netto          | 200,00 PLN   |

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Dariusz Walas

Wykształcenie średnie techniczne, wieloletni wykładowca na kursach spawalniczych MCKK. Spawacz w metodach – 111, 135, 141, 311, posiada kurs pedagogiczny, 24 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawania, czynny zawodowo spawacz. kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi



2 z 2

### Edward Korecki

Wykształcenie wyższe techniczne, 29 letnie doświadczenie jako Gł. Spawalnik w ZUW URBEX S.A., posiada dyplom Inżyniera Spawalnika (EWE, IWE), studium pedagogiczne. Ponad 10 letni staż w prowadzeniu kursów spawalniczych. kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują materiały szkoleniowe zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi tematyki zajęć.

## Warunki uczestnictwa

Uczestnicy kursu powinni spełniać następujące wymagania:

- ukończony kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG, lub
- ukończony ponadpodstawowy kurs spawania blach metodą MAG, wg systemu szkolenia spawaczy stosowanego w Polsce do roku 2007.

## Informacje dodatkowe

Program szkolenia jest zgodnie z Wytycznymi IS . Szkolenie teoretyczne realizowane jest w godzinach dydaktycznych, szkolenie praktyczne w godzinach zegarowych. . Przerwy wliczają się w czas trwania kursu. Przerwy ustalane są indywidualnie z uczestnikami.

W załączeniu efekty uczenia się na podstawie programu nauczania.

## Adres

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 172A

59-300 Lubin

woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w salach wykładowych wyposażonych w sprzęt audiowizualny i specjalistyczne pomoce dydaktyczne. W przypadku czasowego ograniczenia funkcjonowania jednostek systemu oświaty w związku z zapobieganiem i przeciwdziałaniem sytuacjom nadzwyczajnym wywołanym siłami wyższymi zajęcia teoretyczne mogą być przeprowadzone z wykorzystaniem metod kształcenia na odległość.

Zajęcia praktyczne organizowane i prowadzone są w Regionalnym Centrum Szkoleń Spawalniczych Miedziowego Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie ul. Skłodowskiej- Curie 172a 59-300 Lubin - na odpowiednio przygotowanych i wyposażonych technicznie stanowiskach spawalniczych.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

## Kontakt



**Anna Wojtaczka**

**E-mail** a.wojtaczka@mckk.com.pl

**Telefon** (+48) 887 380 065