



OŚRODEK
SZKOLENIA
ZAWODOWEGO
OMEGA S.C.
ALEKSANDRA
DROŹDŹOWICZ
DAMIAN CIEŚLAR



Kurs spawania TIG (141, 142) - czarna stal - Moduł II i III, Moduł II stal czarna blachy spoinami czołowymi, Moduł III stal czarna rury spoinami czołowymi - drutem pełnym oraz przepalanie - palnik acetylenowo - tlenowy.

Numer usługi 2025/04/08/29879/2677441

📍 Zabrze / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 140 h

📅 20.05.2025 do 27.06.2025

5 040,00 PLN brutto
5 040,00 PLN netto
36,00 PLN brutto/h
36,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób początkujących, które chcą zdobyć kwalifikacje spawacza metodą TIG 141,142 oraz do pracowników branży budowlanej i przemysłowej pragnących poszerzyć swoje kompetencje. Szkolenie łączy umiejętności praktyczne z zachowaniem dbałości o środowisko dla osób które chcą nauczyć się spawania rur spoinami czołowymi, dla osób zainteresowanych ekologicznymi aspektami spawania. Szkolenie odpowiada osobom zainteresowanym rozwijaniem zielonych kompetencji w spawalnictwie, poznają zasady wprowadzania ekologicznych praktyk Spawanie TIG jest wyjątkowo wszechstronne, dzięki czemu znajduje zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Metodą tą spawać można stal, aluminium, a także stopy niklu, miedzi, magnezu i tytanu. Jest ona szybka, wydajna i powoduje minimalne odkształcenia spawanego materiału. W przypadku spawania półautomatycznego TIG, jakość połączenia silnie uzależniona jest od zdolności manualnych spawacza.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	5
Data zakończenia rekrutacji	16-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna

Liczba godzin usługi	140
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Usługa przygotowuje do;

- 1.Samodzielnego wykonywania prac spawalniczych.
- 2.Uczestnicy zdobędą praktyczne umiejętności z zakresu spawania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.
- 3.Podejmowania świadomych decyzji w zakresie spawania i metod przyjaznych dla środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Samodzielnie planuje optymalne parametry procesów spawania w celu redukcji emisji i zużycia energii.	Przeprowadza procesy spawania oraz analizuje ich wpływ na efektywność energetyczną.	Wywiad ustrukturyzowany
	Wymienia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych	Obserwacja w warunkach symulowanych Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Analizuje zastosowanie nowych technologii.	Definiuje przykłady ekologicznych rozwiązań.	Wywiad ustrukturyzowany
	Uzasadnia pozytywny wpływ na środowisko.	Wywiad ustrukturyzowany Wywiad ustrukturyzowany
Wykonuje spoiny metodami TIG 141,142 stosując ekologiczne materiały spawalnicze.	Dobiera parametry procesu spawania, dobiera parametry spawania TIG dla rury stalowej 5 mm zgodnie z instrukcją WPS	Wywiad ustrukturyzowany
	Ocenia spoiny, uwzględniając ich wpływ na środowisko.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Prawidłowo wykonuje spawane złącza ze spoinami	Przygotowuje elementy do spawania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych,	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Dobiera parametry spawania wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe i czołowe blach i rur	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
Słuchacz potrafi budować relacje zawodowe	Ocenia jakość wykonanych złączy stosując odpowiednie środki ochrony indywidualnej	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
	Słuchacz potrafi budować relacje z innymi uczestnikami , potrafi zrozumieć i zaspokoić potrzeby innych.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

SGS

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

SGS

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

TAK

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów

organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia

Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	SGS
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	SGS
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

PROGRAM SZKOLENIA SPAWANIE

Moduł II stal czarna blachy spoinami czołowymi, Moduł III stal czarna rury spoinami czołowymi - drutem pełnym oraz przepalanie - palnik acetylenowo - tlenowy.

Szkolenie 140h zegarowych, teoria 40h zegarowych, praktyka 100h zegarowych

Przerwy ustalane indywidualnie z wykładowcą.

Czas przerw wliczony w czas szkolenia.

Egzamin po szkoleniu potwierdza zdobycie kwalifikacji.

Stosowane normy

PN-EN-ISO 13585:2012

PN-EN 12799:2003

PN-EN 12799:2003 A1

PN-EN 12797:2002

PN-EN 12797:2002 A1

PN-EN-ISO 18279:2024

Wprowadzenie do spawania TIG 141,142

- 1.Omówienie metody spawania TIG (GTAW) 141,142,143,145,146,147
2. Pojęcie zielonych miejsc pracy
3. Urządzenia i sprzęt do spawania elektrodą topliwą
4. Pojęcie i zasady recyklingu
5. BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych
6. Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze.
7. Materiały podstawowe i dodatkowe do spawania
8. Wybór odpowiednich materiałów w kontekście ekologicznym.
9. Budowa i rodzaje złączy spawanych
10. Ekologiczne rozwiązania

11. Technologia spawania metodą TIG (GTAW) 141,142,143,145,146,147
12. Czytanie WPS - Instrukcja Technologiczna Spawania
13. Filary zrównoważonego rozwoju
14. Niezgodności spawalnicze i przyczyny powstawania oraz metody ich zapobiegania
15. Badania niszczące oraz nieniszczące i kontrola złączy spawacza
16. Naprężenia i deformacje spawalnicze
17. Oznaczenia i wymiarowanie złączy spawanych
18. Kompetencje ekologiczne
19. Optymalizacja działania systemów z uwzględnieniem ich ekologiczności
20. Metody przygotowania złącza do spawania i geometria złącza
21. Podgrzewanie złącza przed spawaniem
22. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spajania
23. Diagnostyka i straty energii w systemach budowlanych oraz działania naprawcze.
24. Egzaminowanie, certyfikowanie spawaczy
25. Spawanie w praktyce

Egzamin SGS

Zajęcia teoretyczne i praktyczne realizowane są w godzinach zegarowych (60-minutowych)

Planowany czas przerw wliczony w czas szkolenia przerwa 20 minut co dwie godziny.

Szkolenie praktyczne oraz przerwy odbywają się w trybie indywidualnym w terminach i godzinach ustalanych przez trenera i dogodnych dla klienta, do dnia zakończenia usługi szkoleniowej.

Zajęcia praktyczne:

Zajęcia praktyczne odbywają się w pełni wyposażonej atestowanej spawalni, w grupach do 5 osób,

Na każdego kursanta przypada jedno stanowisko wyposażone w stół spawalniczy i maszynę spawalniczą.

Doświadczony trener gwarantuje wysoką jakość kursu.

Zajęcia teoretyczne ;

odbywają się w pełni wyposażonej sali dydaktycznej, z wykorzystaniem projektora multimedialnego oraz ekranu

Życzymy Państwu przyjemnego kursu w naszym Ośrodku Szkolenia Zawodowego OMEGA, oraz samych sukcesów na egzaminie państwowym.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 23

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 23 Urządzenia i sprzęt do spawania	Daniel Frysztak	20-05-2025	15:00	20:00	05:00
2 z 23 BHP i p.poż. przy pracach spawalniczych	Daniel Frysztak	21-05-2025	15:00	20:00	05:00
3 z 23 Omówienie metody spawania TIG	Daniel Frysztak	22-05-2025	15:00	20:00	05:00
4 z 23 Przyjazne dla środowiska materiały spawalnicze	Daniel Frysztak	27-05-2025	15:00	20:00	05:00
5 z 23 Budowa i rodzaje złączy spawanych	Daniel Frysztak	28-05-2025	15:00	20:00	05:00
6 z 23 Podgrzewanie złącza przed spawaniem	Daniel Frysztak	29-05-2025	15:00	20:00	05:00
7 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	02-06-2025	08:00	15:00	07:00
8 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	03-06-2025	08:00	15:00	07:00
9 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	04-06-2025	08:00	15:00	07:00
10 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	05-06-2025	08:00	15:00	07:00
11 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	06-06-2025	08:00	15:00	07:00
12 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	09-06-2025	08:00	15:00	07:00
13 z 23 Metody przygotowania złącza	Robert Gola	12-06-2025	08:00	15:00	07:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
14 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	13-06-2025	08:00	15:00	07:00
15 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	16-06-2025	08:00	15:00	07:00
16 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	17-06-2025	08:00	15:00	07:00
17 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	18-06-2025	15:00	20:00	05:00
18 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	19-06-2025	15:00	20:00	05:00
19 z 23 zajęcia praktyczne	Robert Gola	20-06-2025	15:00	20:00	05:00
20 z 23 zajęcia praktyczne	Daniel Frysztak	23-06-2025	08:00	15:00	07:00
21 z 23 zajęcia praktyczne	Daniel Frysztak	24-06-2025	08:00	12:00	04:00
22 z 23 zajęcia praktyczne	Daniel Frysztak	26-06-2025	08:00	12:00	04:00
23 z 23 Egzamin SGS	-	27-06-2025	08:00	18:00	10:00

Cennik

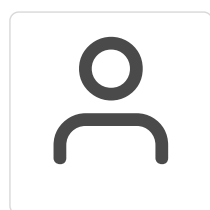
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 040,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 040,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	36,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	36,00 PLN

W tym koszt walidacji brutto	1 600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	1 600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	900,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	900,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 3



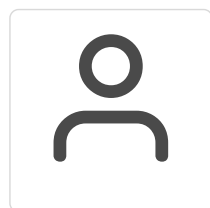
1 z 3

Damian Cieślak

Wykładowca, instruktor urządzeń poddózorowych, energetycznych oraz spawalniczych, Specjalista ds.BHP

Wyższe, magister inżynier w specjalności przeróbka kopalin stałych

Od 10 lat szkoli w dziedzinie napełniania i obsługi zbiorników ciśnieniowych, kriogenicznych, obsługi i konserwacji urządzeń poddózorowych, BHP i PPOŻ oraz pierwszej pomocy. Doświadczenie zawodowe zdobyte nie wcześniej niż 5 lat.



2 z 3

Daniel Frysztak

Jestem trenerem prowadzącym szkolenia z zakresu spawalnictwa.

Posiadam uprawnienia kwalifikacyjne wydane przez Instytut Spawalnictwa.

Certyfikat metoda ISO 9606-1141 T nr.J-94541/20

Certyfikat metoda ISO 9606-1136 T

Certyfikat NR/NO MT2/10540/2020/3

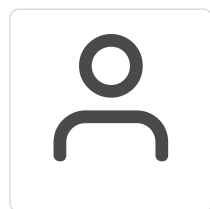
Certyfikat NR/NO VT2/5309/2021/2

Certyfikat NR/NO UT2/17408/2021/0

Certyfikat NR/NO PT2/6569/2017/1

INTERNTIONAL WELDING ENGINEER PL/IWE/2242/2017

Doświadczenie zdobyte w ciągu ostatnich 5-lat



3 z 3

Robert Gola

Zaświadczam, iż Pan Robert Gola jest trenerem prowadzącym szkolenia spawalnicze.

Ponadto zaświadczam, iż Pan Robert Gola posiada uprawnienia kwalifikacyjne SGS spawaczy.

Posiada uprawnienia kwalifikacyjne SEP G1,G2,G3 E/D

Uprawnienia F-GAZY

Zdobyte doświadczenie w ciągu ostatnich 5-lat.

Polecamy Pana Roberta Gola jako rzetelnego i sumiennego trenera.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały szkoleniowe które otrzymujesz jeszcze przed szkoleniem są w formie E-podręczników

Materiały szkoleniowe w formie skryptów otrzymujesz na szkoleniu

materiały piśmiennicze (notes, długopis)

Kursanci zabierają ze sobą ubranie robocze: długie spodnie, długi rękaw oraz pełne buty robocze.

Przyłbice, stanowisko do spawania oraz wszelkie materiały do nauki zapewnia Ośrodek.

Warunki uczestnictwa

1. Warunki uczestnictwa:
2. Ukończony 18 rok życia,
3. Wykształcenie minimum na poziomie podstawowym,
4. Uczestnik musi potwierdzić stan zdrowia

Informacje dodatkowe

Po ukończeniu kursu spawacza **TIG 141,142** i zdaniu egzaminu końcowego, uczestnik otrzymuje certyfikat potwierdzający jego kwalifikacje zawodowe. Certyfikaty te są uznawane zarówno w Polsce, jak i w innych krajach Unii Europejskiej, co umożliwia spawaczom podejmowanie pracy za granicą. Ponadto, w zależności od ośrodka szkoleniowego, możliwe jest uzyskanie dodatkowych certyfikatów specjalistycznych, np. w zakresie spawania określonych materiałów czy w specyficznych warunkach przemysłowych.

OSZ Omega jako podmiot, świadczący usługi rozwojowe, prowadzący szkolenia, wystawia faktury zwolnione z VAT-u na podstawie poniższych przepisów prawnych:

Zgodnie z art. 43 ust. 1 pkt 29 lit. a) znowelizowanej ustawy o podatku od towarów i usług usługi kształcenia zawodowego lub przekwalifikowania zawodowego prowadzone w formach i na zasadach przewidzianych w odrębnych przepisach oraz świadczenie usług i dostawa towarów ściśle z tymi usługami związane są zwolnione od podatku VAT.

Adres

ul. Saturna 2
41-818 Zabrze
woj. śląskie

Ośrodek istnieje na rynku od 2000 r. w maju 24 lata, od zawsze w Zabrzu. Początkowo prowadziliśmy szkolenia BHP oraz szkolenia dla operatorów i konserwatorów wózków, suwnic, podestów, HDS tylko na terenie Zabrza i aglomeracji Śląska. Obecnie posiadamy w swojej ofercie ponad 80 różnych rodzajów szkoleń zawodowych od szkoleń BHP poczynając przez szkolenie operatorów i konserwatorów maszyn budowlanych i urządzeń transportu bliskiego, szkolenia z branży OZE, szkolenia energetyczne a także szkolenia dla spawaczy. Współpracujemy z wszystkimi oddziałami UDT w Polsce. Sala szkoleniowa wyposażona w stoliki oraz krzesła, ekran do wyświetlenia prezentacji, rzutnik multimedialny, warsztat szkoleniowy wyposażony w kilka stanowisk do zajęć praktycznych, na stanowiskach uczestnik szkolenia ma do dyspozycji w celu edukacyjnym stację odzysku substancji fluorowanych, butle ciśnieniowe z zaworem, waga, manometry, zestaw do lutowania twardego, przyrządy do wykrywania nieszczelności, zestawy narzędzi.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja

Kontakt



Karina Thorz

E-mail karina.thorz@oszomega.pl

Telefon (+48) 883 883 526