



## Kurs Spawacz metodą TIG i elektrodą otuloną z egzaminem Łukasiewicz - GIT

Numer usługi 2025/04/01/7356/2662712

5 100,00 PLN brutto

5 100,00 PLN netto

30,72 PLN brutto/h

30,72 PLN netto/h

Zakład

Doskonalenia

Zawodowego w

Przemysłu



📍 Przemysł / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 166 h

📅 06.05.2025 do 30.05.2025

## Informacje podstawowe

<b>Kategoria</b>	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
<b>Sposób dofinansowania</b>	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
<b>Grupa docelowa usługi</b>	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich, którzy chcą uzyskać uprawnienia w zakresie spawania metodą TIG 141-1 (wykonywanie spoin pachwinowych blacha lub/i rura) i w zakresie spawania metodą elektrodą otuloną 111-1
<b>Minimalna liczba uczestników</b>	1
<b>Maksymalna liczba uczestników</b>	15
<b>Data zakończenia rekrutacji</b>	05-05-2025
<b>Forma prowadzenia usługi</b>	stacjonarna
<b>Liczba godzin usługi</b>	166
<b>Podstawa uzyskania wpisu do BUR</b>	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

## Cel

### Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestnika kursu do pracy i egzaminu końcowego przed Komisją Instytutu Spawalnictwa w zakresie spawania metodą TIG i w zakresie spawania elektrodą otuloną oraz przygotowanie do samodzielnego wykonywania prac

w zawodzie spawacz zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

## Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Wiedza – zasady spawania stali metodą TIG i elektrodą otuloną,	Egzamin państwowy teoretyczny i praktyczny	Test teoretyczny
2. Umiejętności – przygotować elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), 3. Kompetencje społeczne Współpraca z zespołem ludzkim		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

## Kwalifikacje

### Inne kwalifikacje

#### Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606

#### Informacje

<b>Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów</b>	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie
<b>Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego</b>	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
<b>Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR</b>	Nie

## Program

1. Szkolenie teoretyczne: Moduł 111, 135
2. Instruktaż wstępny

### 3. Szkolenie praktyczne

Szkolenie przeprowadzone zostanie w wymiarze 166 godzin dydaktycznych, gdzie 1 godzina dydaktyczna wynosi 45 minut. W czas zajęć wliczone są przerwy.

Szkolenie praktyczne obejmuje szereg ćwiczeń, po skończeniu których kursant opanowuje technikę spawania. Każde ćwiczenie poprzedza omówienie oraz pokaz spawania, przeprowadzony przez instruktora szkolenia. Instruktor omawiając ćwiczenie objaśnia jego cel, sposób przygotowania materiałów do spawania oraz podaje parametry spawania. Po przydzieleniu słuchaczom stanowisk spawalniczych, instruktor udziela instruktażu indywidualnego i nadzoruje proces nauki spawania.

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

## Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 20

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>1 z 20</b> Procesy spajania i pokrewne spawaniu, Rysunek techniczny w spawalnictwie	Grzegorz Sielski	06-05-2025	15:00	17:30	02:30
<b>2 z 20</b> Instruktaż wstępny Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	07-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>3 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	08-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>4 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	09-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>5 z 20</b> Rysunek techniczny w spawalnictwie, Materiały podstawowe, Materiały dodatkowe, Podstawy elektrotechniki	Grzegorz Sielski	12-05-2025	07:30	12:30	05:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
<b>6 z 20</b> Podstawy elektrotechniki, Urządzenia i sprzęt do spawania, Technika i technologia spawania	Grzegorz Sielski	13-05-2025	07:30	12:30	05:00
<b>7 z 20</b> Technika i technologia spawania, Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych, Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie, Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	Grzegorz Sielski	14-05-2025	07:30	12:30	05:00
<b>8 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	15-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>9 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	16-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>10 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	19-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>11 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	20-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>12 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	21-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>13 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	22-05-2025	07:00	15:00	08:00
<b>14 z 20</b> Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	23-05-2025	07:00	15:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
15 z 20 Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	26-05-2025	07:00	15:00	08:00
16 z 20 Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	27-05-2025	07:00	15:00	08:00
17 z 20 Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	28-05-2025	07:00	15:00	08:00
18 z 20 Ćwiczenia metodą TIG 141 i metodą 111	Kazimierz Adamek	29-05-2025	07:00	15:00	08:00
19 z 20 Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych, Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa, Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy	Grzegorz Sielski	30-05-2025	07:30	11:45	04:15
20 z 20 Egzamin zewnętrzny	-	30-05-2025	12:00	15:15	03:15

## Cennik

### Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 100,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	30,72 PLN
Koszt osobogodziny netto	30,72 PLN

W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

## Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

### Grzegorz Sielski

Spawalnictwo Posiada 19 lat doświadczenia zawodowego jako spawacz Posiada wykształcenie wyższe - ukończona Politechnika Krakowska – Wydział Mechaniczny – Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn - ukończony Podyplomowy kurs dla inżynierów dla uzyskania tytułu Europejskiego Inżyniera Spawalnika - posiada ukończone liczne kursy, m.in. Kurs Kontrola w Spawalnictwie zorganizowany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach - uczestnik licznych seminariów z dziedziny spawalnictwa - posiada doświadczenie w prowadzeniu szkoleń z zakresu spawania - posiada kwalifikacje pedagogiczne - wykładowca na kursach z zakresu spawania zweryfikowany i zatwierdzony przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach. - 16 lat doświadczenia w świadczeniu tego typu usług



2 z 2

### Kazimierz Adamek

Spawalnictwo - 30 lat doświadczenia zawodowego. Posiada wykształcenie średnie zawodowe - specjalność mechanik obróbka skrawaniem - kwalifikacje pedagogiczne - Instruktor Praktycznej Nauki Zawodu - posiada uprawnienia do wykonywania prac spawalniczych - wykładowca na kursach z zakresu spawania zweryfikowany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.

## Informacje dodatkowe

### Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

### Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.
2. Wykształcenie minimum podstawowe.
3. Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy na stanowisku spawacza

## Informacje dodatkowe

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

## Adres

wyb. Wybrzeże Prezydenta W. Wilsona 12

37-700 Przemyśl

woj. podkarpackie

Dogodna lokalizacja. Centrum miasta. Placówka ZDZ znajduje się kilkaset metrów do stacji PKS i PKP. Dogodny dojazd środkami komunikacji publicznej MZK (przystanek autobusowy w odległości 100 m oraz największa w mieście Galeria handlowa ). Ponadto dostęp do bezpłatnych parkingów w okolicy. Dojazd do obwodnicy miasta bez korków.

## Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Sale wykładowe o powierzchni od 20 do 60 m2 kompletnie wyposażone w: Rzutnik, laptop.

## Kontakt



**Adela Prachowska**

**E-mail** [kursy@zdz-przemysl.com](mailto:kursy@zdz-przemysl.com)

**Telefon** (+48) 166 782 404