



FANUC Polska Sp. z o.o.



Szkolenie Utrzymanie Ruchu CNC FANUC etap II

Numer usługi 2025/03/05/10338/2600224

📍 Wrocław / stacjonarna

🏢 Usługa szkoleniowa

🕒 24 h

📅 30.06.2025 do 02.07.2025

5 412,00 PLN brutto

4 400,00 PLN netto

225,50 PLN brutto/h

183,33 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Automatyka i robotyka
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Pracownicy Działów Utrzymania Ruchu - operatorzy, technicy, serwisanci, inżynierowie. Automatycy, robotycy w zakładach produkcyjnych, ale także operatorzy, programiści, ustawiacze, pracownicy produkcyjni obsługujący maszyny sterowane numerycznie (CNC). Inżynierowie, technolodzy, planiści produkcyjni i mistrzowie produkcji.
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	8
Data zakończenia rekrutacji	23-06-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	24
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Uczestnik po szkoleniu:

- potrafi zdefiniować alarm maszyny,
- potrafi usunąć źródło problemu,
- potrafi zminimalizować szkody związane z uszkodzeniem maszyny,
- potrafi poruszać się po dokumentacji technicznej sterowań CNC FANUC,
- rozumie zasady bezpiecznej pracy przy czynnościach naprawczych,
- potrafi wykonać proste naprawy,
- zna zasady i procedury niwelowania problemów zgodnie z rekomendacją FANUC

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Uczestnik zdobywa umiejętność znalezienia i zdefiniowania źródła problemu (alarmu występującego na maszynie).	Podczas szkolenia uczestnik przechodzi przez procedurę zdefiniowania źródła problemu by następnie przejść przez procedurę usunięcia problemu.	Obserwacja w warunkach symulowanych

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, uczestnik otrzymuje dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji z opisem efektów uczenia się.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, dokument potwierdza wykonanie walidacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Temat	Rodzaj zajęć	Miejsce	Czas	
Dzień 1				
Podstawowe informacje o firmie FANUC	Teoria	Sala	1h	

Dostępne Instrukcje	Teoria	Sala	1h	
Podział odpowiedzialności MTB/FANUC	Teoria	Sala	1h	
Dokumenty Data sheet i M-Info	Teoria	Sala	1h	
Co to jest CNC	Teoria	Sala	1h	
Wprowadzenie informacje ogólne na temat systemu CNC	Teoria	Sala	1h	
Ekrany	Praktyka	Symulator CNC	1h	
Zapis danych przez RS232 i MCARD	Praktyka	Symulator CNC	1h	
Dzień 2				
Hardware i alarmy	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Parametry CNC	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Podstawy PLC, Sygnały i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	2h	
Śledzenie sygnałów PLC				
Dzień 3				
Alarmy i diagnostyka	Teoria/Praktyka	Sala/ Symulator CNC	5h	
Czytanie programów i makroprogramów	Teoria	Sala	1h	
Walidacja	Teoria	Sala / symulator CNC	1,5h	
Podsumowanie, ankieta satysfakcji	Teoria	Sala	0,5h	

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 6

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 6 Wprowadzenie, bezpieczeństwo, rodzaje oraz typy sterowań CNC	-	30-06-2025	09:00	14:00	05:00
2 z 6 Ekrany, obsługa i sposób wykorzystania, zapis danych	-	30-06-2025	14:00	17:00	03:00
3 z 6 Diganostyka, alarmy, sygnały,	-	01-07-2025	09:00	17:00	08:00
4 z 6 alarmy i sposób diagnozowania, czytanie programów, podsumowanie szkolenia	-	02-07-2025	09:00	15:00	06:00
5 z 6 Walidacja	Piotr Lecyk	02-07-2025	15:00	16:30	01:30
6 z 6 Podsumowanie, ankieta satysfakcji	-	02-07-2025	16:30	17:00	00:30

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 412,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 400,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	225,50 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Piotr Lecyk

Inżynier, pedagog.

Były pracownik Centrum Kształcenia.

Od ponad dwudziestu lat związany z firmą FANUC, w której prowadzi szkolenia od początku swojej kariery.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy otrzymują do swojej dyspozycji dokumentację szkoleniową w formie drukowanej i / lub PDF, podstawowy zestaw dowykonywania notatek oraz do dyspozycji uczestników jest komputer z zainstalowanym odpowiednim oprogramowaniem, które jest wykorzystywane do ćwiczeń w trakcie kursu.

Warunki uczestnictwa

Uczestnictwo w szkoleniu Utrzymanie Ruchu CNC 1

Adres

ul. Sakury 2
51-117 Wrocław
woj. dolnośląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Laboratorium komputerowe
- Laboratorium maszynowe

Kontakt



Aleksander Lesisz

E-mail aleksadner.lesisz@fanuc.eu

Telefon (+48) 785 440 408