



Spawanie MAG drutem elektrodowym. Wykonywanie spoin pachwinowych i czołowych.

Numer usługi 2025/03/04/5016/2596219

4 800,00 PLN brutto
4 800,00 PLN netto
40,00 PLN brutto/h
40,00 PLN netto/h

Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Warszawie



📍 Siedlce / stacjonarna
🏢 Usługa szkoleniowa
🕒 120 h
📅 26.05.2025 do 31.08.2025

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Identyfikator projektu	Kierunek - Rozwój
Sposób dofinansowania	wsparcie dla pracodawców i ich pracowników wsparcie dla osób indywidualnych
Grupa docelowa usługi	Każda osoba, która ukończyła 18-y rok życia, posiada wykształcenie podstawowe oraz posiada zdolność wykonywania zawodu spawacza (potwierdzoną zaświadczeniem lekarskim o braku przeciwwskazań do wykonywania zawodu spawacza).
Minimalna liczba uczestników	4
Maksymalna liczba uczestników	10
Data zakończenia rekrutacji	19-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	120
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Kształcenie osób dorosłych umożliwiające pogłębianie wiedzy, uzyskiwanie nowych oraz podnoszenie i uzupełnianie posiadanych umiejętności i kwalifikacji zawodowych. Szkolenie teoretyczne i praktyczne mające na celu przygotowanie do zdobycia umiejętności spawania drutem elektrodowym spoin pachwinowych w złączach blach oraz spoin czołowych, uzyskanie kwalifikacji/uprawnień w odpowiednim zakresie wg wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1: 2014-02.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
samodzielnie definiuje zasady posługiwania się urządzeniami i materiałami spawalniczymi, zasady spawania oraz zasady bezpieczeństwa przy pracach spawalniczych.	-omawia zasady spawania metodą MAG -omawia oznaczenia materiałów podstawowych i dodatkowych oraz ich zastosowanie -omawia obróbkę cieplną złączy spawanych -omawia niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania złączy spawanych -omawia sposoby zapobiegania powstawaniu niezgodności spawalniczych - omawia przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych -omawia działanie i zasady obsługi urządzeń oraz osprzętu spawalniczego -omawia podstawowe przepisy bhp i ppoż - omawia postępowanie w razie wypadku -omawia zasady udzielania pierwszej pomocy -podaje przepisy, normy i wytyczne związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem spawaczy	Wywiad swobodny
	-przygotowuje elementy do spawania -dobiera materiały dodatkowe dla danego materiału podstawowego -czyta rysunki prostych konstrukcji spawanych, -uruchamia i obsługuje urządzenia spawalnicze -dobiera parametry spawania -wykonuje prawidłowe spoiny pachwinowe oraz czołowe -ocenia jakość wykonanych złączy -używa odpowiednich środków ochrony indywidualnej - obsługuje podręczny sprzęt przeciwpożarowy	Obserwacja w warunkach symulowanych Wywiad swobodny Wywiad swobodny

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Kurs kończy się egzaminem według wytycznych Instytutu Spawalnictwa. Po zdaniu, przed komisją państwową, egzaminu końcowego w wyniku pozytywnym, uczestnik otrzymuje uprawnienia wg PN-EN ISO 9606-1 oraz książeczkę spawacza.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Centrum Kształcenia Zakładu Doskonalenia Zawodowego posiada Atest Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach nr 465/2002 uprawniający do szkolenia i egzaminowania spawaczy.

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Górnośląski Instytut Technologiczny Centrum Spawalnictwa jako jedyna instytucja w Polsce ma pełną autoryzację Europejskiej Fundacji Spawalniczej i Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa. Wydane przez centrum spawalnictwa certyfikaty i kwalifikacje są uznawane na całym świecie.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	organ władzy publicznej lub samorządu zawodowego, uprawniony do wydawania dokumentów potwierdzających kwalifikację na podstawie ustawy lub rozporządzenia
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp	Rodzaj zajęć	Przedmiot nauczania	Liczba godzin
----	--------------	---------------------	---------------

1	Zajęcia teoretyczne	1. Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego 2. Urządzenia spawalnicze 3. Bezpieczeństwo i higiena pracy. 4. Bezpieczna praca na hali produkcyjnej 5. Materiały dodatkowe do spawania 6. Spawanie w praktyce 7. Oznaczanie i wymiarowanie spoin 8. Metody przygotowania złączy do spawania 9. Kwalifikowanie spawaczy 10. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG 11. Charakterystyka spawania MAG oraz typowa parametry	30
2	Zajęcia praktyczne	1. Instruktaż wstępny 2. Procesy spajania i pokrewne spawaniu 3. Rysunek techniczny w spawalnictwie 4. Materiały podstawowe 5. Materiały dodatkowe 6. Podstawy elektrotechniki 7. Urządzenia i sprzęt do spawania 8. Technika i technologia spawania 9. Niezgodności spawalnicze, kontrola i badania złączy spawanych 10. Konstrukcje spawane i jakość w spawalnictwie 11. Szkolenie, egzaminowanie, kwalifikowanie, certyfikowanie i uprawnienia spawaczy 12. Przepisy, wytyczne i normy dotyczące spawalnictwa 13. Bhp i ppoż. przy pracach spawalniczych	90

Łącznie cały kurs: 120 godzin, w tym:

1. Szkolenie teoretyczne - 30 godz.

2. Szkolenie praktyczne - 90 godz.

Kurs jest prowadzony zgodnie z programem zaakceptowanym przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach

Kurs kończy się egzaminem państwowym przed Komisją Egzaminacyjną Sieci Badawczej Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 36

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 36 Spawanie w praktyce	Jerzy Tkaczyk	02-06-2025	16:00	19:00	03:00
2 z 36 Oznaczanie i wymiarowanie spoin	Jerzy Tkaczyk	04-06-2025	16:00	18:00	02:00
3 z 36 Metody przygotowania złączy do spawania	Jerzy Tkaczyk	04-06-2025	18:00	20:00	02:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
4 z 36 Kwalifikowanie spawaczy	Jerzy Tkaczyk	06-06-2025	16:00	18:00	02:00
5 z 36 Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	Jerzy Tkaczyk	09-06-2025	16:00	20:00	04:00
6 z 36 Charakterystyka spawania MAG oraz typowa parametry	Jerzy Tkaczyk	11-06-2025	16:00	20:00	04:00
7 z 36 Instruktaż wstępny	Michał Ferenc	13-06-2025	16:00	18:00	02:00
8 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	13-06-2025	18:00	20:00	02:00
9 z 36 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	Jerzy Tkaczyk	16-06-2025	16:00	18:00	02:00
10 z 36 Urządzenia spawalnicze	Jerzy Tkaczyk	16-06-2025	18:00	20:00	02:00
11 z 36 Bezpieczeństwo i higiena pracy.	Jerzy Tkaczyk	18-06-2025	16:00	19:00	03:00
12 z 36 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Jerzy Tkaczyk	18-06-2025	19:00	21:00	02:00
13 z 36 Materiały dodatkowe do spawania	Jerzy Tkaczyk	20-06-2025	16:00	20:00	04:00
14 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	23-06-2025	16:00	20:00	04:00
15 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	25-06-2025	16:00	20:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
16 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	27-06-2025	16:00	20:00	04:00
17 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	30-06-2025	16:00	20:00	04:00
18 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	02-07-2025	16:00	20:00	04:00
19 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	04-07-2025	16:00	20:00	04:00
20 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	07-07-2025	16:00	20:00	04:00
21 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	09-07-2025	16:00	20:00	04:00
22 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	11-07-2025	16:00	18:00	02:00
23 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	14-07-2025	16:00	20:00	04:00
24 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	16-07-2025	16:00	20:00	04:00
25 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	18-07-2025	16:00	20:00	04:00
26 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	21-07-2025	16:00	18:00	02:00
27 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	23-07-2025	18:00	20:00	02:00
28 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	25-07-2025	16:00	20:00	04:00
29 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	28-07-2025	16:00	20:00	04:00
30 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	30-07-2025	16:00	20:00	04:00
31 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	01-08-2025	16:00	20:00	04:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
32 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	04-08-2025	16:00	20:00	04:00
33 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	06-08-2025	16:00	20:00	04:00
34 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	08-08-2025	16:00	20:00	04:00
35 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	11-08-2025	16:00	20:00	04:00
36 z 36 Zajęcia praktyczne	Michał Ferenc	13-08-2025	16:00	20:00	04:00

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	4 800,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	4 800,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	40,00 PLN
Koszt osobogodziny netto	40,00 PLN
W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



Jerzy Tkaczyk

Wykształcenie: Wyższe Politechnika Lubelska praktyka w spawalnictwie: ponad 44 lat,
Doświadczenie jako wykładowca: 34 lat



2 z 2

Michał Ferenc

Kwalifikacje spawalnicze:
Uprawnienia podstawowe
-spawanie w osłonie CO2
kwalifikacje instruktorskie:
uprawnienia pedagogiczne; praktyka: w spawalnictwie – 18 lat
jako instruktor – 16 lat

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują komplet materiałów szkoleniowych w postaci skryptów do każdego przedmiotu nauczania.

W trakcie szkolenia udostępnione są:

- plansze poglądowe
- slajdy
- filmy szkoleniowe

Warunki uczestnictwa

W szkoleniu mogą uczestniczyć osoby, które:

- ukończyły co najmniej szkołę podstawową lub szkołę zawodową,
- ukończyły 18 rok życia.

Informacje dodatkowe

Cena usługi zawiera wszystkie niezbędne koszty. Uczestnik nie ponosi żadnych dodatkowych opłat.

W harmonogramie uwzględniono przerwy, które ustalane są pomiędzy uczestnikami a prowadzącymi zajęcia.

Adres

ul. Sokołowska 28
08-110 Siedlce
woj. mazowieckie

Zajęcia teoretyczne odbywają się w salach szkoleniowych, wyposażonych w niezbędny sprzęt i urządzenia multimedialne. Zajęcia praktyczne odbywają się we własnej pracowni, wyposażonej w trzy stanowiska spawalnicze, stanowiska do przygotowania materiałów ćwiczeniowych i stanowiska do badania złączy spawalniczych. Wszystkie pomieszczenia spełniają wymagania bhp, p.poż i sanitarnohigieniczne potwierdzone opiniami wydanymi przez Komendę Miejską Państwowej Straży Pożarnej oraz Powiatowego Inspektora Sanitarnego.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Zenon Dziołak

E-mail info@zdz.siedlce.pl

Telefon (+48) 256 326 382