

MIEDZIOWE
CENTRUM
KSZTAŁCENIA
KADR SPÓŁKA Z
OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚĆ
CIA



KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ TIG (141)

Numer usługi 2025/02/19/5062/2569228

📍 Lubin / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 103 h

📅 02.06.2025 do 18.06.2025

2 700,00 PLN brutto

2 700,00 PLN netto

26,21 PLN brutto/h

26,21 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest skierowane do osób, które chcą uzyskać kwalifikacje do spawania blach i rur spoinami pachwinowymi- metoda TIG(141)
Minimalna liczba uczestników	2
Maksymalna liczba uczestników	4
Data zakończenia rekrutacji	30-05-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	103
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Celem kursu jest uzyskanie wiedzy i praktycznych umiejętności w zakresie wykonywania spoin pachwinowych blach i rur ze stali niestopowych metodą TIG (141) oraz przygotowanie uczestników do egzaminu kwalifikacyjnego IS-P/T-FW-1-141 wg Wytycznych Instytutu Nr W-19/IS-17.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
potrafi wykonać złącza czołowe blach i rur ze stali niestopowych metodą TIG	Uczeń -rozumie podstawowe zasady spawania metodą TIG, -potrafi odpowiednio przygotować blachy i rury do spawania, -potrafi ustawić parametry spawarki i prawidłowo prowadzić elektrodę -potrafi ocenić jakość wykonanej spoiny	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku spawacza	zna zasady bezpiecznej pracy na stanowisku	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
samodzielnie dokonuje oceny zagrożeń na stanowisku pracy	- potrafi zidentyfikować obowiązujące przepisy i normy dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy -zna zasady dotyczące ochrony zdrowia i życia	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna budowę i sposób działania urządzeń do spawania	-potrafi wymienić różne typy urządzeń do spawania -rozumie różnice między tymi urządzeniami i ich zastosowania	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna zasady stosowania elektryczności do spawania łukowego	rozumie podstawowe pojęcia związane z elektrycznością potrafi wyjaśnić, jak te pojęcia odnoszą się do procesu spawania łukowego. potrafi wskazać, kiedy i dlaczego stosuje się dany typ prądu w zależności od materiału i metody spawania.	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
potrafi samodzielnie dokonać oceny jakości złączy spawanych	zna obowiązujące normy i standardy dotyczące jakości spoin, -potrafi wskazać kryteria oceny jakości złączy spawanych zgodnie z tymi normami. -potrafi wymienić różne metody oceny jakości spoin -rozumie, kiedy i jak stosować poszczególne metody oceny - potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
zna metody badań połączeń spawanych oraz wie jak je przeprowadzić	potrafi przeprowadzić wizualną ocenę spoin	Obserwacja w warunkach rzeczywistych
potrafi wykryć niezgodności spawalnicze	zna metody i dostępne narzędzia niezbędne do weryfikacji niezgodności	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
potrafi prawidłowo odczytać rysunek techniczny	zna sposoby odczytywania rysunku technicznego	Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Tak, wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Tak, dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak, dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji.

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/ sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak, dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/ sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów).

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Tak, dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym.

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak

Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Lp.	Nazwa zajęć	Liczba godzin
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	2
1.	Urządzenia spawalnicze.	2
1.	Bezpieczeństwo i higiena pracy.	3
1.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.	2
1.	Materiały dodatkowe do spawania.	2
1.	Spawanie w praktyce.	2
1.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin.	2
1.	Metody przygotowania złączy do spawania.	2
1.	Kwalifikowanie spawaczy.	2
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.	3
1.	Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.	1
1.	Szkolenie praktyczne z egzaminem kwalifikacyjnym.	80
Ogółem:		103

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 24

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 24 Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.	Edward Korecki	02-06-2025	12:00	14:00	02:00
2 z 24 Urządzenia spawalnicze.	Edward Korecki	02-06-2025	14:00	16:00	02:00
3 z 24 BHP	Edward Korecki	02-06-2025	16:00	19:00	03:00
4 z 24 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Edward Korecki	02-06-2025	19:00	20:00	01:00
5 z 24 Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	Edward Korecki	03-06-2025	12:00	13:00	01:00
6 z 24 Materiały dodatkowe do spawania	Edward Korecki	03-06-2025	13:00	15:00	02:00
7 z 24 Spawanie w praktyce	Edward Korecki	03-06-2025	15:00	17:00	02:00
8 z 24 Oznaczenia i wymiarowanie spoin	Edward Korecki	03-06-2025	17:00	19:00	02:00
9 z 24 Metody przygotowania złączy	Edward Korecki	03-06-2025	19:00	20:00	01:00
10 z 24 Metody przygotowania złączy do spawania	Edward Korecki	04-06-2025	13:00	14:00	01:00
11 z 24 kwalifikowanie spawaczy	Edward Korecki	04-06-2025	14:00	16:00	02:00
12 z 24 Budowa i kwalifikowanie urządzeń do spawania	Edward Korecki	04-06-2025	16:00	19:00	03:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
13 z 24 Elektrody wolframowe i inne materiały spawalnicze	Edward Korecki	04-06-2025	19:00	20:00	01:00
14 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	05-06-2025	12:00	20:00	08:00
15 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	06-06-2025	12:00	20:00	08:00
16 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	09-06-2025	12:00	20:00	08:00
17 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	10-06-2025	12:00	20:00	08:00
18 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	11-06-2025	12:00	20:00	08:00
19 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	12-06-2025	12:00	20:00	08:00

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
20 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	13-06-2025	12:00	20:00	08:00
21 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	16-06-2025	12:00	20:00	08:00
22 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	17-06-2025	12:00	20:00	08:00
23 z 24 KURS SPAWANIA BLACH I RUR SPOINAMI PACHWINOWYMI METODĄ MAG (135) praktyka	Dariusz Walas	18-06-2025	12:00	16:00	04:00
24 z 24 EGZAMIN- WALIDACJA	-	18-06-2025	16:00	20:00	04:00

Cennik

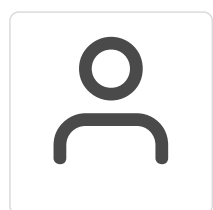
Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 700,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 700,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	26,21 PLN
Koszt osobogodziny netto	26,21 PLN

W tym koszt walidacji brutto	150,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	150,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	200,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	200,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Dariusz Walas

Wykształcenie średnie techniczne, wieloletni wykładowca na kursach spawalniczych MCKK. Spawacz w metodach – 111, 135, 141, 311, posiada kurs pedagogiczny, 24 lat doświadczenia w prowadzeniu kursów spawania, czynny zawodowo spawacz.

kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi



2 z 2

Edward Korecki

Wykształcenie wyższe techniczne, 29 letnie doświadczenie jako Gł. Spawalnik w ZUW URBEX S.A., posiada dyplom Inżyniera Spawalnika (EWE, IWE), studium pedagogiczne. Ponad 10 letni staż w prowadzeniu kursów spawalniczych.

kwalifikacje nabyte nie wcześniej niż 5 lat – przed datą wprowadzenia szczegółowych danych dotyczących oferowanej usługi

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Uczestnicy kursu otrzymują materiały szkoleniowe zgodne z aktualnie obowiązującymi przepisami i instrukcjami dotyczącymi tematyki zajęć.

Informacje dodatkowe

Program szkolenia jest zgodnie z Wytycznymi. Szkolenie teoretyczne realizowane jest w godzinach dydaktycznych, szkolenie praktyczne w godzinach zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania kursu. Przerwy ustalane są z uczestnikami indywidualnie.

W załączeniu plik z opisem efektów uczenia się zgodnie z programem nauczania.

Adres

ul. Marii Skłodowskiej-Curie 172A
59-300 Lubin
woj. dolnośląskie

Zajęcia teoretyczne prowadzone są w salach wykładowych wyposażonych w sprzęt audiowizualny i specjalistyczne pomoce dydaktyczne. W przypadku czasowego ograniczenia funkcjonowania jednostek systemu oświaty w związku z zapobieganiem i przeciwdziałaniem sytuacjom nadzwyczajnym wywołanym siłami wyższymi zajęcia teoretyczne mogą być przeprowadzone z wykorzystaniem metod kształcenia na odległość.

Zajęcia praktyczne i teoretyczne organizowane i prowadzone są w Regionalnym Centrum Szkoleń Spawalniczych Miedziowego Centrum Kształcenia Kadr w Lubinie ul. Skłodowskiej 172a 59-300 Lubin- na odpowiednio przygotowanych i wyposażonych technicznie stanowiskach spawalniczych.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Anna Wojtaczka

E-mail a.wojtaczka@mckk.com.pl

Telefon (+48) 887 380 065