

Politechnika
CzęstochowskaPOLITECHNIKA
CZĘSTOCHOWSKA

Wymagania i kompetencje Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika - IWE

Numer usługi 2024/11/13/29629/2410007

Częstochowa / stacjonarna

Studia podyplomowe

295 h

01.10.2025 do 30.09.2026

8 000,00 PLN brutto

8 000,00 PLN netto

27,12 PLN brutto/h

27,12 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Studia adresowane są do absolwentów szkół wyższych, którzy ukończyli studia magisterskie lub zawodowe z specjalności spawalnictwo lub z pokrewnych specjalności zgodnie z wytycznymi IAB-252r5-19.
Minimalna liczba uczestników	20
Maksymalna liczba uczestników	40
Data zakończenia rekrutacji	30-09-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	295
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	art. 163 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 742, z późn. zm.)
Zakres uprawnień	studia podyplomowe

Cel

Cel edukacyjny

Celem studiów jest przygotowanie słuchaczy do egzaminu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE), zgodnie z wytycznymi IAB-252r5-19.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Zna rodzaje stali i innych stopów żelaza, rozumie zasady kształtowania struktury i własności stali, zna podstawowe metody obróbki cieplnej metali, zna inne metale i ich stopy używane w zastosowaniach technicznych; Zna podstawy technologii i działania urządzeń do spajania metali oraz metody badań połączeń spajanych; Zna zagadnienia z zakresu prawidłowego doboru parametrów spajania i wykonywania połączeń spajanych; Ma wiedzę w zakresie właściwości materiałów stosowanych w połączeniach spajanych i wymaganej dla nich obróbki cieplnej; Posiada wiedzę z zakresu kontroli materiałów i wyrobów wg obowiązujących norm i stosowanych systemów jakości; Zna normy obowiązujące przy kwalifikowaniu technologii spawania i w procesach wytwarzania; Posiada ogólną wiedzę dotyczącą stosowanych przepisów i norm wykorzystywanych w procesach spawalniczych stosowanych przy wytwarzaniu konstrukcji i naprawach; Ma wiedzę dotyczącą cyklu cieplnego spawania, rozprzestrzeniania się ciepła i rozkładu temperatury w złączu oraz wpływu na naprężenia i odkształcenia w konstrukcjach spawanych; Posiada wiedzę na temat projektowania i poprawnego wykonywania konstrukcji spajanych pracujących w różnych warunkach obciążenia; Posiada wiedzę dotyczącą wykorzystania i obsługi zmechanizowanych i zautomatyzowanych stanowisk w procesach spawalniczych; Zna rodzaje, właściwości oraz zastosowanie badań niszczących i nieniszczących stosowanych w spawalnictwie; Potrafi stosować metody obliczeń i pomiaru podstawowych wielkości fizycznych, potrafi wykorzystywać metody oceny dokładności pomiarów i niepewności pomiarowych oraz stosować odpowiednie sposoby prezentacji wyników pomiarów; Potrafi określić potrzebę użycia technologii spajania, szczególnie w zakresie połączeń spawanych, potrafi wskazać odpowiednie metody kontroli	Egzamin pisemny oraz ustny	Test teoretyczny

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
elementów		

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 1. Czy wydany dokument jest potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji w zawodzie?

Ukończenie studiów podyplomowych prowadzi do uzyskania kwalifikacji potwierdzonych świadectwem ukończenia studiów podyplomowych na poziomie 6.

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Świadectwo ukończenia studiów podyplomowych wydane przez Politechnikę Częstochowską.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza uprawnienia do wykonywania zawodu na danym stanowisku (tzw. uprawnienia stanowiskowe) i jest wydawany po przeprowadzeniu walidacji?

Tak

Pytanie 4. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kwalifikacji jest rozpoznawalny i uznawalny w danej branży/sektorze (czy certyfikat otrzymał pozytywne rekomendacje od co najmniej 5 pracodawców danej branży/sektorów lub związku branżowego, zrzeszającego pracodawców danej branży/sektorów)?

Tak

Pytanie 5. Czy dokument jest certyfikatem, dla którego wypracowano system walidacji i certyfikowania efektów uczenia się na poziomie międzynarodowym?

Tak

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnionych do wydawania dokumentów potwierdzających uzyskanie kwalifikacji, w tym w zawodzie
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Politechnika Częstochowska
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Tak
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Górnśląski Instytut Technologiczny – Centrum Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Tak

Program

Sposób realizacji studiów podyplomowych: Wykłady oraz Laboratoria

Zakres tematyczny studiów podyplomowych (główne moduły):

- Technologie i urządzenia spawalnicze (6 ECTS)
- Materiałoznawstwo spawalnicze (8 ECTS)
- Projektowanie konstrukcji spawanych (6 ECTS)
- Produkcja i zastosowanie wyrobów spawanych (8 ECTS)
- Aplikacje przemysłowe (4 ECTS)

Razem 32 ECTS

Celem studiów jest przygotowanie słuchaczy do egzaminu Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE), zgodnie z wytycznymi IAB-252r5-19. Dyplom Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (IWE) jest dyplomem specjalizacji zawodowej i uprawnia do pełnienia kluczowych funkcji zgodnie z wymaganiami normy PN – EN ISO 14731 w przedsiębiorstwach stosujących procesy spajania.

Czas trwania: 2 semestry.

Łączna ilość godzin: 295 godzin kontaktowych.

Zajęcia na studiach prowadzone są w formie wykładów oraz laboratoriów. Wykładowcami studiów podyplomowych są wykładowcy Politechniki Częstochowskiej oraz osoby mające na co dzień kontakt z przemysłem.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.				

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	8 000,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	8 000,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	27,12 PLN
Koszt osobogodziny netto	27,12 PLN

W tym koszt walidacji brutto	0,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	0,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	0,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 5

- 

1 z 5

dr inż. Marek Gucwa

Inżynieria mechaniczna. Specjalista w dziedzinie materiałoznawstwa spawalniczego oraz procesów łukowych.
- 

2 z 5

dr hab. inż. Krzysztof Kudła

Inżynieria mechaniczna. Specjalista w dziedzinie procesów spajania oraz budowy urządzeń spawalniczych.
- 

3 z 5

prof. dr hab. inż. Jacek Słania

Inżynieria mechaniczna. Specjalista z dziedziny kontroli złączy spajanych NDT i DT.
- 

4 z 5

dr hab. inż. Jerzy Winczek, prof. PCz

Inżynieria mechaniczna.
- 

5 z 5

dr inż. Krzysztof Makles

Inżynieria mechaniczna.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Materiały wykładowe,

Skrypty:

- Badania nieniszczące w spawalnictwie
- Stale konstrukcyjne i ich spawalność
- Wprowadzenie do mechaniki pękania

Warunki uczestnictwa

Na studia podyplomowe mogą zostać przyjęte osoby, które posiadają dyplom ukończenia studiów technicznych, co najmniej pierwszego stopnia, tj: spełniają poziom 6 Polskiej Ramy Kwalifikacji bez egzaminu certyfikującego.

Z egzaminem certyfikującym: wymaganiem jest posiadanie wykształcenia na poziomie studiów I stopnia, II stopnia lub jednolitych studiów magisterskich (inżynier, magister) – na kierunku spawalnictwo.

Warunkiem zakwalifikowania uczestnika na studia podyplomowe jest egzamin wstępny.

Adres

ul. Dąbrowskiego 69
42-201 Częstochowa
woj. śląskie

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi

Kontakt



dr inż. Marcin Kukuryk

E-mail marcin.kukuryk@pcz.pl

Telefon (+48) 343 250 672