



Zakład
Doskonalenia
Zawodowego w
Przemysłu



Kurs Spawacz metodą MAG i elektrodą otuloną z modułem zielonych kompetencji i dbałością o zasady ochrony środowiska

Numer usługi 2024/09/26/7356/2329287

📍 Przemysł / stacjonarna

🏠 Usługa szkoleniowa

🕒 176 h

📅 21.07.2025 do 30.09.2025

5 100,00 PLN brutto

5 100,00 PLN netto

28,98 PLN brutto/h

28,98 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Metalurgia i spawalnictwo
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie adresowane jest do osób pełnoletnich, którzy chcą uzyskać uprawnienia w zakresie spawania metodą elektrodą otuloną i w zakresie spawania metodą MAG oraz wdrażania zielonych praktyk w swoim firmach.
Minimalna liczba uczestników	1
Maksymalna liczba uczestników	15
Data zakończenia rekrutacji	20-07-2025
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	176
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Znak Jakości Małopolskich Standardów Usług Edukacyjno-Szkoleniowych (MSUES) - wersja 2.0

Cel

Cel edukacyjny

Przygotowanie uczestnika kursu do pracy i egzaminu końcowego przed Komisją Łukasiewicz - GIT Instytutu Spawalnictwa w zakresie spawania elektrodą otuloną i w zakresie spawania metodą MAG oraz przygotowanie do

samodzielnego wykonywania prac w zawodzie spawacz zgodnie z zasadami ochrony środowiska.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
1. Wiedza – zasady spawania stali metodą MAG i elektrodą drutem elektrodowym litym i/lub drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym i/lub drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym w zakresie wykonywania spoin pachwinowych w złączach blach i rur, 2. Umiejętności – przygotować elementy do spawania (w tym brzegi do spawania), 3. Kompetencje społeczne Współpraca z zespołem ludzkim	Egzamin państwowy teoretyczny i praktyczny	Test teoretyczny
		Obserwacja w warunkach rzeczywistych

Kwalifikacje

Inne kwalifikacje

Uznane kwalifikacje

Pytanie 2. Czy dokument został wydany przez organy władz publicznych lub samorządów zawodowych na podstawie ustawy lub rozporządzenia?

Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606

Informacje

Podstawa prawna dla Podmiotów / kategorii Podmiotów	uprawnione do realizacji procesów walidacji i certyfikowania na mocy innych przepisów prawa
Nazwa/Kategoria Podmiotu prowadzącego walidację	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
Podmiot prowadzący walidację jest zarejestrowany w BUR	Nie
Nazwa/Kategoria Podmiotu certyfikującego	Sieć Badawcza Łukasiewicz - Górnośląski Instytut Technologiczny - Instytut Spawalnictwa
Podmiot certyfikujący jest zarejestrowany w BUR	Nie

Program

1. Szkolenie teoretyczne: Moduł 111-1, 135-1
2. Instruktaż wstępny
3. Szkolenie praktyczne
4. Ochrona środowiska, a ekonomia
5. Wymiar gospodarczy, społeczny i środowiskowy w aspekcie zrównoważonego rozwoju.
6. Siedemnaście głównych celów SDGs oraz ich wpływ na rozwój, bezpieczeństwo i ekonomię
7. Ekologiczne technologie zmniejszające zużycie energii, wody, powietrza i powodujące powstawanie mniej odpadów produkcyjnych .
8. Recykling odpadów produkcyjnych, cel i działania usprawniające
9. Przegląd przepisów prawnych dotyczących ochrony środowiska i ich znaczenie dla zrównoważonego rozwoju i tworzenie zielonych miejsc pracy

Szkolenie przeprowadzone zostanie w wymiarze 176 godzin dydaktycznych, gdzie 1 godzina dydaktyczna wynosi 45 minut. W czas zajęć wliczone są przerwy.

Szkolenie praktyczne obejmuje szereg ćwiczeń, po skończeniu których kursant opanowuje technikę spawania. Każde ćwiczenie poprzedza omówienie oraz pokaz spawania, przeprowadzony przez instruktora szkolenia. Instruktor omawiając ćwiczenie objaśnia jego cel, sposób przygotowania materiałów do spawania oraz podaje parametry spawania. Po przydzieleniu słuchaczom stanowisk spawalniczych, instruktor udziela instruktażu indywidualnego i nadzoruje proces nauki spawania.

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 0

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
Brak wyników.					

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	5 100,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	5 100,00 PLN

Koszt osobogodziny brutto	28,98 PLN
Koszt osobogodziny netto	28,98 PLN
W tym koszt walidacji brutto	600,00 PLN
W tym koszt walidacji netto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania brutto	600,00 PLN
W tym koszt certyfikowania netto	600,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 2



1 z 2

Kazimierz Adamek

Spawalnictwo - 30 lat doświadczenia zawodowego. Posiada wykształcenie średnie zawodowe - specjalność mechanik obróbka skrawaniem - kwalifikacje pedagogiczne - Instruktor Praktycznej Nauki Zawodu - posiada uprawnienia do wykonywania prac spawalniczych - wykładowca na kursach z zakresu spawania zweryfikowany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach.



2 z 2

Grzegorz Sielski

Spawalnictwo Posiada 19 lat doświadczenia zawodowego jako spawacz Posiada wykształcenie wyższe - ukończona Politechnika Krakowska – Wydział Mechaniczny – Kierunek: Mechanika i Budowa Maszyn - ukończony Podyplomowy kurs dla inżynierów dla uzyskania tytułu Europejskiego Inżyniera Spawalnika - posiada ukończone liczne kursy, m.in. Kurs Kontrola w Spawalnictwie zorganizowany przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach - uczestnik licznych seminariów z dziedziny spawalnictwa - posiada doświadczenie w prowadzeniu szkoleń z zakresu spawania - posiada kwalifikacje pedagogiczne - wykładowca na kursach z zakresu spawania zweryfikowany i zatwierdzony przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach. - 16 lat doświadczenia w świadczeniu tego typu usług

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

Warunki uczestnictwa

1. Ukończone 18 lat.

2. Wykształcenie minimum podstawowe.

3. Zaświadczenie lekarskie o braku przeciwwskazań zdrowotnych do pracy na stanowisku spawacza

Informacje dodatkowe

Szkolenie kończy egzamin, przeprowadzony zgodnie z wytycznymi Instytutu Spawalnictwa oraz egzamin wewnętrzny. Warunkiem przystąpienia do egzaminu jest obecność na zajęciach (min.90%) oraz zaliczenie zajęć teoretycznych i praktycznych. Po zdaniu egzaminu uczestnik szkolenia otrzymuje świadectwo egzaminu spawacza, książkę spawacza wydane przez Instytut Spawalnictwa wg Normy PN-EN ISO 9606.

W ramach szkolenia uczestnicy otrzymują materiały piśmiennicze. Na czas trwania zajęć praktycznych, uczestnicy zostają wyposażeni w indywidualne środki ochrony osobistej, m.in.: fartuch spawalniczy, okulary spawalnicze, maski, przyłbice itp.

Adres

wyb. Wybrzeże Prezydenta W. Wilsona 12

37-700 Przemyśl

woj. podkarpackie

Dogodna lokalizacja. Centrum miasta. Placówka ZDZ znajduje się kilkaset metrów do stacji PKS i PKP. Dogodny dojazd środkami komunikacji publicznej MZK (przystanek autobusowy w odległości 100 m oraz największa w mieście Galeria handlowa). Ponadto dostęp do bezpłatnych parkingów w okolicy. Dojazd do obwodnicy miasta bez korków.

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe
- Sale wykładowe o powierzchni od 20 do 60 m2 kompletnie wyposażone w: Rzutnik, laptop.

Kontakt



Adela Prachowska

E-mail kursy@zdz-przemysl.com

Telefon (+48) 166 782 404