



EMT-SYSTEMS
Spółka z
ograniczoną
odpowiedzialnością



Szkolenie: Skracanie Czasu Przebrojeń Maszyn i Urządzeń (SMED1)

Numer usługi 2024/09/10/5274/2302018

📍 Gliwice / stacjonarna
🏠 Usługa szkoleniowa
🕒 14 h
📅 08.05.2025 do 09.05.2025

2 583,00 PLN brutto
2 100,00 PLN netto
184,50 PLN brutto/h
150,00 PLN netto/h

Informacje podstawowe

Kategoria	Techniczne / Pozostałe techniczne
Sposób dofinansowania	wsparcie dla osób indywidualnych wsparcie dla pracodawców i ich pracowników
Grupa docelowa usługi	Szkolenie jest adresowane do osób zainteresowanych tematyką szkolenia, którzy chcą zdobyć nową wiedzę lub ją pogłębić. Usługa również adresowana dla uczestników projektu: • "Kierunek –Rozwój" • Projektu MP i/lub dla Uczestników Projektu NSE • "Opolskie Kształcenie Ustawiczne" Wymagania wstępne: brak.
Minimalna liczba uczestników	6
Maksymalna liczba uczestników	12
Forma prowadzenia usługi	stacjonarna
Liczba godzin usługi	14
Podstawa uzyskania wpisu do BUR	Certyfikat systemu zarządzania jakością wg. ISO 9001:2015 (PN-EN ISO 9001:2015) - w zakresie usług szkoleniowych

Cel

Cel edukacyjny

Szkolenie przygotowuje do samodzielnego skracania czasów przezbrojeń wszelkich maszyn i urządzeń, zgodnie z metodyką SMED. Kurs potwierdza umiejętność organizacji procesu, rozwiązywania problemów wdrożeniowych i usprawniania metod pracy.

Efekty uczenia się oraz kryteria weryfikacji ich osiągnięcia i Metody walidacji

Efekty uczenia się	Kryteria weryfikacji	Metoda walidacji
Skraca czas przezbrojeń maszyn i urządzeń poprzez umiejętne stosowanie narzędzi z metodologii SMED	Opisuje metodykę postępowania z problemami wdrożeniowymi	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wymienia i charakteryzuje podstawowe pojęcia związane z metodologią SMED - skracania czasów przezbrojeń	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Wdraża usprawnienia w organizowaniu przezbrojeń maszyn i urządzeń	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Umiejętnie wypełnia druki i formularze stosowane w procesie SMED	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie
	Analizuje przyczyny problemów technicznych, szuka sposobów ich rozwiązania pracując w zespole	Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie

Kwalifikacje

Kompetencje

Usługa prowadzi do nabycia kompetencji.

Warunki uznania kompetencji

Pytanie 1. Czy dokument potwierdzający uzyskanie kompetencji zawiera opis efektów uczenia się?

Tak, opis efektów uczenia się znajduje się na certyfikacie.

Pytanie 2. Czy dokument potwierdza, że walidacja została przeprowadzona w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji?

Tak, certyfikat potwierdza przeprowadzenie walidacji w oparciu o zdefiniowane w efektach uczenia się kryteria ich weryfikacji.

Pytanie 3. Czy dokument potwierdza zastosowanie rozwiązań zapewniających rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji?

Tak, certyfikat potwierdza rozdzielenie procesów kształcenia i szkolenia od walidacji.

Program

Walidacja:

Wybrana metoda walidacji szkolenia: „Test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie”, dla której nie jest wymagane wprowadzenie osoby walidującej usługę w sekcji osób prowadzących. Uczestnik szkolenia wypełnia test pod koniec szkolenia w aplikacji.

Program szkolenia:

Szkolenie trwa 14 godzin zegarowych. Przerwy wliczają się w czas trwania usługi szkoleniowej.

Czas trwania zajęć teoretycznych: 4h, czas trwania zajęć praktycznych: 10h.

Dzień 1	• Wprowadzenie do SMEDZnaczenie PROCESU dla firmy i dla przeobrażeń • Rozpoznawanie VA, NVA, MUDA • Analiza stanu początkowego i opisanie procedury przeobrażeniaCzas cyklu w procesie, taktowanie linii dla celów optymalizacji • Narzędzia mapowania dla procesu przeobrażeń • Standaryzacja pracy • Pomiar czasów pracy • Metodyczne podejście do skracania czasów przeobrażeńCel dla czynności wewnętrznych i metody poprawy • Cel dla czynności zewnętrznych i metody poprawy • Dokumentacja na potrzeby SMED • Pomoce dla szybkiego przeobrażania • 10 zasad szybkich przeobrażeń • Audyt kontrolny • Analiza ELPU
Dzień 2	• Fazy wdrożenia SMEDPoczątkowe metody przeobrażania • Ocena stanu początkowego • Podział czynności na wewnętrzne i zewnętrzne • Zmiana wewnętrznej pracy na zewnętrzną • Zredukowanie czynności wewnętrznych • Zredukowanie czynności zewnętrznych • Ocena stanu obecnego • Wymagania graniczne do właściwej organizacji SMEDZasoby narzędziowe • Zasoby energetyczne • Zespół ludzi • Środowisko wewnętrzne firmy • Zasoby zewnętrzne firmy • Organizacja stanowiska pracy dla usprawnienia przeobrażeń, 5S • Standardy SMED • Walidacja

Warunki niezbędne do osiągnięcia celu usługi

: Ogólna wiedza techniczna.

Warunki organizacyjne:

Szkolenia prowadzone są w Laboratoriach Centrum Szkoleń Inżynierskich EMT-Systems wyposażonych w rzutnik multimedialny i tablicę suchościeralną, laptop dla prowadzącego. Uczestnicy szkolenia nie są dzieleni na sekcje. W przypadku osiągnięcia pełnej grupy uczestników szkolenia każdy z uczestników ma możliwość wykonania ćwiczenia indywidualnie.

Harmonogram

Liczba przedmiotów/zajęć: 14

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
1 z 14 Wprowadzenie do SMED,Znaczenie PROCESU dla firmy i dla przebrojeń,Rozp oznawanie VA, NVA, MUDA	Tomasz Stala	08-05-2025	09:00	11:00	02:00
2 z 14 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	08-05-2025	11:00	11:10	00:10
3 z 14 Analiza stanu początkowego i opisanie procedury przebrojenia, Czas cyklu w procesie,taktowa nie linii dla celów optymalizacji,Narzędzia mapowania dla procesu przebrojeń,Stan daryzacja pracy	Tomasz Stala	08-05-2025	11:10	12:30	01:20
4 z 14 Przerwa obiadowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	08-05-2025	12:30	13:00	00:30
5 z 14 Pomiar czasów pracy,Metodyczne podejście do skracania czasów przebrojeń,Cel dla czynności wewnętrznych i metody poprawy	Tomasz Stala	08-05-2025	13:00	14:45	01:45
6 z 14 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	08-05-2025	14:45	15:00	00:15

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
7 z 14 Cel dla czynności zewnętrznych i metody poprawy, Dokumentacja na potrzeby SMED, Pomoce dla szybkiego przeobrażania, 10 zasad szybkich przeobrażeń, Audyt kontrolny, Analiza EŁPU	Tomasz Stala	08-05-2025	15:00	16:00	01:00
8 z 14 Fazy wdrożenia SMED, Początkowe metody przeobrażania, Ocena stanu początkowego, Podział czynności na wewnętrzne i zewnętrzne, Zmiana wewnętrznej pracy na zewnętrzną	Tomasz Stala	09-05-2025	08:00	10:00	02:00
9 z 14 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	09-05-2025	10:00	10:10	00:10
10 z 14 Zredukowanie czynności wewnętrznych, Zredukowanie czynności zewnętrznych, Ocena stanu obecnego, Wymagania graniczne do właściwej organizacji SMED, Zasoby narzędziowe, Zasoby energetyczne	Tomasz Stala	09-05-2025	10:10	11:30	01:20
11 z 14 Przerwa obiadowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	09-05-2025	11:30	12:00	00:30

Przedmiot / temat zajęć	Prowadzący	Data realizacji zajęć	Godzina rozpoczęcia	Godzina zakończenia	Liczba godzin
12 z 14 Zespół ludzi, Środowisko wewnętrzne firmy, Zasoby zewnętrzne firmy, Organizacja stanowiska pracy dla usprawnienia przebiegów, 5S, Standardy SMED	Tomasz Stala	09-05-2025	12:00	13:30	01:30
13 z 14 Przerwa kawowa (wliczona w czas trwania usługi)	Tomasz Stala	09-05-2025	13:30	14:45	01:15
14 z 14 Walidacja - test teoretyczny z wynikiem generowanym automatycznie	Tomasz Stala	09-05-2025	14:45	15:00	00:15

Cennik

Cennik

Rodzaj ceny	Cena
Koszt przypadający na 1 uczestnika brutto	2 583,00 PLN
Koszt przypadający na 1 uczestnika netto	2 100,00 PLN
Koszt osobogodziny brutto	184,50 PLN
Koszt osobogodziny netto	150,00 PLN

Prowadzący

Liczba prowadzących: 1



1 z 1

Tomasz Stala

Specjalista z dziedziny Optymalizacja procesów produkcji, dedykowany prowadzący z zakresu Metodologia SMED. W EMT-Systems posiada niespełna roczne doświadczenie w prowadzeniu zajęć

dydaktycznych. Z zakresu Metodologia SMED przeprowadził następującą liczbę szkoleń: ok. 1. Posiada szeroką wiedzę techniczną oraz kilkuletnie doświadczenie praktyczne, które zdobył w znanych zakładach przemysłowych. Specjalizacja: Optymalizacja procesów produkcji. Wykształcenie: Wyższe techniczne.

Informacje dodatkowe

Informacje o materiałach dla uczestników usługi

Każdy z uczestników szkolenia otrzymuje skrypt szkoleniowy, notes i długopis.

Informacje dodatkowe

Przed zgłoszeniem na usługę prosimy o kontakt w celu potwierdzenia dostępności wolnych miejsc.

EMT-Systems Sp. z o. o. zastrzega sobie prawo do nieuruchomienia szkolenia w przypadku niewystarczającej liczby zgłoszeń (min. 6 uczestników). W tej sytuacji uczestnik zostanie poinformowany o najbliższym możliwym do zrealizowania terminie.

Istnieje możliwość zwolnienia usługi z podatku VAT na podstawie § 3 ust. 1 pkt. 14 rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 20.12.2013r. w sprawie zwolnień od podatku od towarów i usług oraz warunków stosowania tych zwolnień (DZ.U.2013, poz. 1722 z późn. zm.), w przypadku, gdy Przedsiębiorca/Uczestnik otrzyma dofinansowanie na poziomie co najmniej 70% ze środków publicznych. Warunkiem zwolnienia jest dostarczenie do firmy szkoleniowej stosownego oświadczenia na co najmniej 1 dzień roboczy przed szkoleniem. W innej sytuacji należy doliczyć podatek VAT w wysokości 23%.

Została podpisana umowa z WUP Kraków i WUP Toruń.

Adres

ul. Bojkowska 35A
44-100 Gliwice
woj. śląskie

Siedziba Centrum Szkoleń Inżynierskich, na którą składają się biura, pracownie i laboratoria szkoleniowe – znajduje się w doskonałej lokalizacji, niedaleko zjazdu z A4 (zjazd Sośnica). Szkolenia prowadzone są w budynku nr 3 Cechownia przy ulicy Bojkowskiej 35A na terenie kompleksu inwestycyjnego "Nowe Gliwice".

Udogodnienia w miejscu realizacji usługi

- Klimatyzacja
- Wi-fi
- Laboratorium komputerowe

Kontakt



Agnieszka Franc

E-mail agnieszka.franc@emt-systems.pl

Telefon (+48) 501 322 109